



**INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.**  
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika  
Divize CSI – Centrum stavebního inženýrství



**AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224**

*Rozhodnutí o autorizaci č. 11/2023 ze dne 7. srpna 2023*

vydává

# **STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ**

## **č. STO – AO 224 – 1682/2026**

v souladu s § 2 a § 3 nařízení vlády ČR č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády 312/2005 Sb., nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády č. 119/2024 Sb.

**Autorizovaná osoba vymezuje technické vlastnosti výrobku**

**WPC terasové prkno FIBERON GOOD LIFE**

**typ: plný profil, 133x24 mm**

**uváděného na trh společností**

**PECHAR s.r.o.**  
**Na Přesypu 292/6**  
**182 00 Praha 8, Česká republika**  
IČ: 27209920  
DIČ: CZ 27209920

**z místa výroby:**

**FIBER COMPOSITES LLC**  
**181 Random Drive**  
**New London, NC 28127**  
**USA**

**ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určenému použití výrobku ve stavbě.**

Zakázka č.: 785200570

Počet stran: 9  
Místo a datum vydání: Zlín, 2026-04-15  
Platnost osvědčení do: 2029-04-30



  
Mgr. Jiří Heš  
představitel autorizované osoby č. 224

## 1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti žadatele o posouzení shody stavebního výrobku podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády 119/2024 Sb. (dále „NV 163“), vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska vymezeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Tímto dokumentem Autorizovaná osoba AO 224 vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úroveň a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům na stavby uvedeným v příloze č. 1 NV 163 a vymezenému použití výrobku ve stavbě. Je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

## 2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 11/2023 ze dne 7. srpna 2023. Identifikační data AO 224 následují:

*Institut pro testování a certifikaci, a.s.*  
*Třída Tomáše Bati 299, Louky*  
*763 02 Zlín*  
*Česká republika*  
*IČ: 47910381*  
*DIČ: CZ47910381*  
*Telefon: +420 572 779 922, e-mail [director@itczlin.cz](mailto:director@itczlin.cz)*

## 3. Identifikace žadatele a výrobce

### 3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost PECHAR s.r.o. Identifikační data žadatele následují:

*PECHAR s.r.o.*  
*Na Přesypu 292/6*  
*182 00 Praha 8, Česká republika*  
*IČ: 27209920*  
*DIČ: CZ 27209920*  
*telefon: +420 777 318 406, email: [info@pechar.cz](mailto:info@pechar.cz)*

### 3.2. Identifikace výrobce

Výrobcem posuzovaného výrobku je společnost *FIBER COMPOSITES LLC*.

Výroba probíhá v místě výrobního závodu:  
*181 Random Drive,*  
*New London NC 28127*  
*USA*

## 4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

### 4.1. Identifikace a popis výrobku

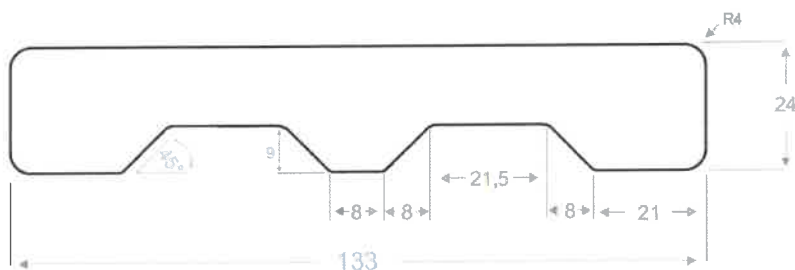
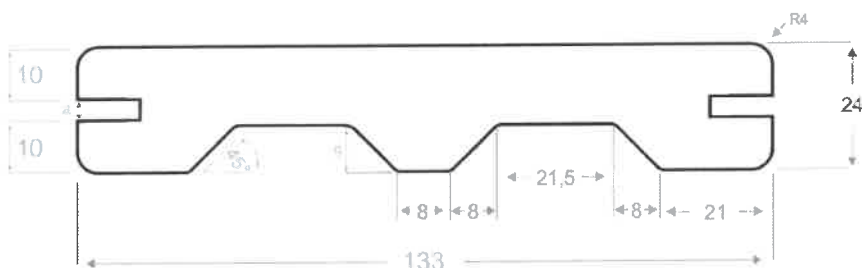
WPC terasové prkna Fiberon Good Life – jsou dřevo-plastová prkna, vyráběná ze směsi dřevěné moučky (50%) a z polymeru ve formě vysokohustotního polyetylénu HDPE (50%).

WPC terasové prkna jsou plné desky s drážkou nebo bez o šířce průřezu 133 mm a tloušťce 24 mm.

WPC prkna jsou vyráběna koextruzí s ochrannou vrstvou z PVC v různých barvách s kresbou dřeva. Jsou určena především k použití v exteriéru.

Modul průřezu v ohybu  $W_{ox} = 9139,8 \text{ mm}^3$ .

Nákres terasového prkna, typ: plný profil 133x24 mm (s drážkou a bez drážky)



Prkna jsou vyráběna s boční drážkou pro instalaci pomocí klipů. Dále prkna bez boční drážky, která jsou určena pro okrajové části terasy, schody a lemování, tak aby boční frézovaná drážka viditelně nenarušovala vzhled terasy.

Jednotlivá prkna se pokládají na podkladový rošt (z tropických trvanlivých dřevin nebo hliníkových profilů) a upevňují pomocí klipů nebo vrutů.

Deklarovaná vzdálenost podpěr  $l_1 = 280 \text{ mm}$ . Deklarovaná třída reakce na oheň:  $D_{fl}$ .

### 4.2. Značení na výrobku

Každé balení je opatřeno štítkem s označením typu profilu, barvy, rozměrem profilu a počet kusů v balení.

### 4.3. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Způsob použití výrobku ve stavbě na vodorovné plochy, zejména venkovní použití - terasy, okolí bazénu, chodníky atd.

### 4.4. Omezení použití výrobku

Prkna nejsou určena jako konstrukční či nosný prvek.

## 5. Podklady předložené výrobcem

Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- Montážní návod, montážní pokyny a pokyny k údržbě pro WPC terasové desky s plným profilem od společnosti PECHAR s.r.o.
- Technický náčrt výrobku
- Bezpečnostní list

## 6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- Technický návod 09.15.09      Plastové kompozitní terasové desky - WPC a NFC
- ČSN EN 15534-1+A1      Kompozity na bázi dřeva a termoplastů (obvykle nazývané kompozity plast-dřevo (WPC) nebo kompozity s přírodními vlákny (NFC)) - Část 1: Zkušební metody pro charakterizaci směsí a výrobků
- ČSN EN 15534-4      Kompozity na bázi dřeva a termoplastů (obvykle nazývané kompozity plast-dřevo (WPC) nebo kompozity s přírodními vlákny (NFC)) - Část 4: Specifikace pro profily a dlaždice pro terasy
- ČSN 74 4505      Podlahy - Společná ustanovení
- ČSN 73 0810      Požární bezpečnost staveb – Společná ustanovení
- ČSN EN 13501-1      Klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb. Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň
- ČSN EN ISO 11925-2      Zkoušení reakce na oheň – Zápalnost stavebních výrobků vystavených přímému působení plamene – Část 2: Zkouška malým zdrojem plamene
- Vyhláška MV č. 23/2008 Sb., o technických podmínkách požární ochrany staveb, ve znění vyhlášky č. 268/2011 Sb. a vyhlášky č. 232/2023 Sb.
- Vyhláška MV č. 246/2001 Sb., o stanovení podmínek požární bezpečnosti a výkonu státního požárního dozoru (vyhláška o požární prevenci), ve znění vyhlášky č. 221/2014 Sb., vyhlášky č. 19/2021 Sb., 377/2021 Sb. a vyhlášky č. 467/2025 Sb.
- Vyhláška MMR č. 146/2024 Sb., o požadavcích na výstavbu, v platném znění
- Zákon č. 283/2024 Sb., stavební zákon, ve znění zákona č. 195/2022 Sb., zákona č. 152/2023 Sb., zákona 465/2023 Sb., zákona č.126/2024 Sb., zákona č. 183/2024 Sb., zákona č. 437/2024 Sb., zákona č. 39/2025 Sb., zákona č. 87/2025 Sb. a zákona č. 23/2025 Sb.

- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006“ v platném znění – hlava VIII a příloha XVII (Omezení výroby, uvádění na trh a používání některých nebezpečných látek, přípravků a předmětů)
- Zákon č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů

## 7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163

### 7.1. Zatřídění výrobku dle NV 163

Výrobek je stanoveným stavebním výrobkem. V rámci přílohy 2 NV 163 spadá do skupiny č. **09 Zvláštní materiály, výrobky, konstrukce a zařízení, podskupiny 15 Výrobky pro zpevněné venkovní povrchy dlažební prvky (s hladkým nebo plastickým povrchem) např. dlažební kostky, dlažební desky, obrubníky, kvádry, sklobetonové chodníkové světlíky; povrchově upravené plechové kryty; břidlicové desky; dlaždice; mozaiky; pálené dlaždice; teracové dlaždice; plechová mřížovina; vegetační dílce, výrobky pro přejezdy; silniční dílce a rošty pro povrchy chodníků a dopravních ploch.**

### 7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 09, podskupiny 15, stanoví příloha 2 NV 163 postup posuzování shody podle § 8 popř. §7 (ověření shody) - v případě dovozce a jestliže není zajištěno splnění všech ustanovení odst. 1, §8 NV 163.

### 7.3. Aplikované technické návody

Pro danou skupinu výrobků byl v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracován Technický návod 09\_15\_09, který se stal východiskem pro vymezení rozsahu sledovaných vlastností a metod pro jejich zjišťování.

### 7.4. Odchytky od technického návodu

Technický návod jmenovaný v čl. 7.3. tohoto STO byl při jeho tvorbě aplikován v celém rozsahu.

## 8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění.

### 8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s články 7.3. a 7.4. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky 1:

**Tabulka 1: Základní požadavky a vymezení technických vlastností**

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Požadovaná (deklarovaná) hodnota:
				C/T	D	
1	Smrštění po tepelném namáhání (při 100°C, 60 min, podélný směr)	ČSN EN 15534-4 Tabulka 10 a ČSN EN 15534-1+A1, čl. 9.3	vzorek výrobku	Množství dle zkušební normy	Množství dle zkušební normy	max. 0,3 %
2	Odolnost proti nárazu padajícím závažím	ČSN EN 15534-4, čl. 4.5.1 a ČSN EN 15534-1+A1, čl. 7.1.2.1	vzorek výrobku	Množství dle zkušební normy	Množství dle zkušební normy	0 % porušených zkušebních těles s hloubkou zbytkového vtačení ≥ 0,5 mm
3	Skluznost	ČSN EN 15534-4,	vzorek	Množství dle	-	min. 36 <sup>1)</sup>

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Požadovaná (deklarovaná) hodnota:
				C/T	D	
		tabulka 1 a ČSN EN 15534-1+A1, čl. 6.4.2 (kyvadlový test)	výrobku	zkušební normy		
4	Botnání a absorpce vody	ČSN EN 15534-4 Tabulka 7 a ČSN EN 15534-1+A1, čl. 8.3.1	vzorek výrobku	Množství dle zkušební normy	Množství dle zkušební normy	<b>Změna tloušťky:</b> max. 5 % (jednotlivé hodnoty) max. 4 % (průměrná hodnota) <b>Změna šířky:</b> max. 1,2 % (jednotlivé hodnoty) max. 0,8 % (průměrná hodnota) <b>Změna délky:</b> max. 0,6 % (jednotlivé hodnoty) max. 0,4 % (průměrná hodnota) <b>Botnání:</b> max. 9 % hmot. (jednotlivé hodnoty) max. 7 % hmot. (průměrná hodnota)
5	Ohybové vlastnosti - maximální síla ( $F'_{max}$ )  - průhyb při 500 N	ČSN EN 15534-4, čl. 4.5.2 a ČSN EN 15534-1+A1, příloha A	vzorek výrobku	Množství dle zkušební normy	Množství dle zkušební normy	min. 3000 N (jednotlivé hodnoty) min. 3300 N (aritmetický průměr) max. 2,5 mm (jednotlivé hodnoty) max. 2,0 mm (aritmetický průměr)
6	Odolnost proti vlhkosti po cyklickému zatížení - Snížení pevnosti v ohybu po cyklickém zatížení	ČSN EN 15534-4 Tabulka 7 a ČSN EN 15534-1+A1, čl. 8.3.2 a 7.3.2	vzorek výrobku	Množství dle zkušební normy	-	max. 30 % (jednotlivé hodnoty) max. 20 % (aritmetický průměr)
7	Reakce na oheň	ČSN EN 15534-4 Tabulka 10 a ČSN EN 15534-1+A1, čl. 9.6.1 ČSN EN ISO 11925-2 ČSN EN ISO 9239-1 ČSN EN 13501-1	Vzorek výrobku	Množství dle zkušebních norem	-	D <sub>fl-s1</sub>

**Poznámka:** <sup>+) – požadavek na normovou hodnotu výkyvu kyvadla pro podlahy všech bytových a pobytových místností (prostorů) (včetně soukromých teras) je nejméně 30 a pro povrchy pochozích ploch částí staveb užívaných veřejností je nejméně 40 - dle čl. 4.17 normy ČSN 74 4505</sup>

## 8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných vlastností a nezbytný počet vzorků pro certifikaci (C) resp. zkoušky typu (C/T) a dohled nad systémem řízení výroby (D).

### 8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v člancích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

### 8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na spotřebitelské, skupinové a přepravní obaly výrobku se vztahují požadavky zákona č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů.

„Na výrobek se dále vztahuje Nařízení (ES) 1907/2006, ve znění pozdějších předpisů (REACH), zejména Příloha XVII, kterou se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva, jejichž užití není Nařízením REACH omezeno.“

## **9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby**

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 NV 163/2002 Sb., v platném znění, a jsou pro výrobce vybraných stavebních výrobků závazné.

### 9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SRV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky.

Minimální rozsah požadavků na zajištění SRV výrobcem je uveden v následující tabulce 2:

**Tabulka 2: Minimální rozsah požadavků na zajištění SRV**

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
2	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
3	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
4	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.
6	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.

7	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách.
8	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
9	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
10	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
11	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
12	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

## 9.2. Povinnosti žadatele ve vztahu k systému řízení výroby

Žadatel je povinen zajistit způsob kontroly výrobků tak, aby veškeré výrobky, které distribuuje, odpovídaly technické dokumentaci a splňovaly základní požadavky.

Ve stanovených postupech posouzení shody je žadatel povinen zajistit posouzení SRV autorizovanou osobou u výrobce nebo provádět kontrolu distribuovaných výrobků z hlediska shody s technickou dokumentací a se základními požadavky ve vlastních nebo smluvních laboratořích a podrobovat tento systém kontroly distribuovaných výrobků posouzení Autorizované osoby.

Při zajištění posouzení SRV v zahraničním výrobním závodě se aplikují minimální požadavky dle tabulky č. 2.

Minimální rozsah požadavků na zajištění kontroly distribuovaných výrobků je uveden v následující tabulce č. 3:

**Tabulka 3: Minimální rozsah požadavků na zajištění kontroly distribuovaných výrobků**

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Kontrola a zkoušení	Žadatel má vypracovány postupy pro kontrolu výrobků umožňující distribuovat jen výrobky, které odpovídají technické specifikaci. Kontrolu výrobků provádí v souladu s těmito postupy a zpracovaným kontrolním a zkušebním plánem. Pracovníci provádějící kontrolu splňují stanovené kvalifikační požadavky a žadatel o tom vede záznam. Žadatel řádně vede a uchovává (archivuje) záznamy o výsledcích kontrol a zkoušek. Dále vede záznamy o stížnostech na výrobek. Pro zkoušení výrobků má žadatel stanovena měřidla podléhající ověření nebo kalibraci, vede jejich evidenci, dbá na jejich správný stav a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována.
2	Měřidla používaná ke kontrole a zkoušení	Žadatel má k zajištění kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Žadatel řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
3	Skladovací prostory a manipulační zařízení	Žadatel disponuje vhodnými prostorami pro skladování a manipulaci s výrobky včetně skladovacího zařízení a dbá o jejich správný stav
4	Technické vlastnosti výrobku	Žadatel má zpracován podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Pokyny pro použití výrobku	Žadatel má zpracován návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce

6	Pokyny a personální požadavky pro instalaci výrobku	Žadatel provádí školení pracovníků odběratelů a instalačních firem zaměřená na podmínky správné instalace výrobku, případně jim distribuuje podrobné pokyny v písemné nebo audiovizuální formě.
---	---	---

### 9.3. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

#### *9.3.1. Postup podle § 7 NV 163/2002 Sb., v platném znění, – Ověření shody*

V rámci posouzení shody cestou ověřování shody podle § 7 spočívá výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SŘV včetně interních dohledů na výrobci, totéž platí o kontrole distribuovaných výrobků žadatelem.

Z hlediska autorizované osoby se uplatní pouze kontrolní mechanismus založený na počátečních zkouškách typu výrobku, prokazujících shodu s parametry a kritérii stanovenými v kapitole 6 tohoto STO. Autorizovaná osoba vydá po ukončení testů protokol s omezenou dobou platnosti 3 roky.

Před ukončením platnosti protokolu výrobce či žadatel požádá autorizovanou osobu, která protokol vydala, o nové zkoušení a vydání nového protokolu s aktuálními zjištěními.

#### *9.3.2. Postup podle § 5, §5a NV 163/2002 Sb., v platném znění, – Certifikace*

Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SŘV má výrobce, v případě distribuce stavebních výrobků je za kontrolu distribuovaných výrobků zodpovědný distributor.

Výrobce provádí vlastními prostředky nebo zajistí u akreditované zkušební laboratoře v rámci výstupní kontroly provedení zkoušek ve zvoleném rozsahu:

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky.

Distributor má s dodavatelem uzavřen smluvní vztah, zaručující pouze dodávky výrobků splňujících požadavky podle tabulky č. 1 tohoto STO.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SŘV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u žadatele a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost distribuovat výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobci nebo žadateli.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SŘV uvedených v kapitolách 9.1.

Během dohledu prováděného v rámci postupu posouzení shody podle § 5 odebírá pracovník autorizované osoby u výrobce nebo žadatele vzorky v počtu uvedeném ve sloupci „D“ tabulky z kapitoly 8.1. za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratoří autorizované osoby alespoň v následujícím rozsahu:

- Smrštění po tepelném namáhání
- Odolnost proti nárazu padajícími závažími
- Ohybové vlastnosti

## **10. Ověřovací zkoušky**

Výsledky ověřovacích zkoušek provedených autorizovanou osobou AO 224 v její zkušební laboratoři jsou uvedeny v Protokolu o ověření shody typu č. 785200570/2026, vydaném dne 15.04.2026.

Zpracoval:        Ing. Lenka Lazareva